



Кваліфікаційний сертифікат зварника



2 Умовне позначення сертифікації: **ДСТУ EN ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t10 PF ml**

3 Технологічна інструкція із зварювання –позначення:
WPS № 135 P FW W01 mw t10 PF ml

Орган, що проводить випробування:
ДП «МУАЦ ІЕЗ ім. Є.О. Патона» (PWI TQC)
 Реєстраційний номер сертифіката: **3В - 2101 - 4258**

4 Прізвище та ім'я зварника: **МУСТАФАЄВ ЕЛЬДАР**
 5 Документ, що підтверджує особу: **Паспорт**
 6 Номер документу: **BC 230165**
 7 Дата і місце народження: **25.11.1955, Аджарія**
 8 Місце роботи: **ТДВ "Мукачівський машинобудівний завод"**
 9 Норми і стандарти із випробувань: **ДСТУ EN ISO 9606-1, ДСТУ EN ISO 17637,
 ДСТУ EN ISO 9017, ДСТУ ISO 5817**



10 Професійні знання: достатні / ~~не-перевірялися~~ (Викресліть непотрібне)

	Контрольний зразок	Рамки кваліфікації
12 Спосіб зварювання:	135	135; 138
13 Вид перенесення електродного металу:	D	D, G, S, P
14 Тип виробу (пластина чи труба):	P	P, T
15 Тип зварного шва:	FW	FW
16 Група(и), підгрупи основного матеріалу:	1.2	—
17 Група(и) присадних матеріалів:	FM1	FM1; FM2
18 Присадний матеріал (позначення):	S	S; M
19 Захисний газ:	M21	M21
20 Допоміжні матеріали (напр. газ для захисту кореня шва):	—	—
21 Тип струму та полярність:	DCEP	DCEP
22 Товщина матеріалу, що зварюється (мм):	10	≥3
23 Висота шва (мм):	—	—
24 Зовнішній діаметр труби (мм):	—	D≥500
25 Положення зварювання:	PF	PA; PB; PF
26 Особливості виконання шва:	—	—
27 Багатопрохідний / однопрохідний шов:	ml	sl; ml

28 Додатковий тест на виконання куткового шва, прийнятний / неприйнятний результат: —

Метод контролю	Виконано та прийнято	Не потрібно
30 Візуальний контроль	X	—
31 Радіографічний контроль	—	X
32 Випробування руйнуванням	X	—
33 Випробування на згин	—	X
34 Випробування на розтяг з надрізом	—	X
35 Макроскопічні дослідження	—	X

36 Назва екзаменаційного органу:
ДП «МУАЦ ІЕЗ ім. Є.О. Патона» (PWI TQC)

Місце видачі: **м. Київ, Україна**
 Дата видачі: **21.01.2021**



к.т.н. Проценко П.П.

Підпис екзаменатора або уповноваженої особи

37 Термін дії сертифіката до: **20.01.2023**

