



**ДП «Міжгалузевий учбово-атестаційний центр
Інституту електрозварювання ім. Є.О. Патона НАН України»
Paton Welding Institute Training and Qualification Centre (PWI TQC)**

Україна, 03150, м. Київ, вул. Антоновича, 56
Тел. (+380 44) 456-63-30, Факс (+380 44) 456-48-94, paton_tuac@ukr.net, http://tuac.kpi.ua

Кваліфікаційний сертифікат зварника



2 Умовне позначення сертифікації: **ДСТУ EN ISO 9606-1 135 P BW FM1 S s12 PC ss nb**
ДСТУ EN ISO 9606-1 135 P BW FM1 S s12 PF ss nb

3 Технологічна інструкція із зварювання –позначення:
WPS № 135 P BW W01 mw s 12 PC
WPS № 135 P BW W01 mw s 12 PF

Орган, що проводить випробування:
ДП «МУАЦ ІЕЗ ім. Є.О. Патона» (PWI TQC)
Реєстраційний номер сертифіката: **3В - 2101 - 4257**

4 Прізвище та ім'я зварника: **МУЧИЧКА СВЯТОСЛАВ**

5 Документ, що підтверджує особу: **Паспорт**

6 Номер документу: **ВО 089204**

7 Дата і місце народження: **01.11.1970, Україна**

8 Місце роботи: **ТДВ "Мукачівський машинобудівний завод"**

9 Норми і стандарти із випробувань: **ДСТУ EN ISO 9606-1, ДСТУ EN ISO 17637,
ДСТУ EN ISO 17636, ДСТУ EN ISO 5173,
ДСТУ ISO 5817**



10 Професійні знання: достатні / не-перевірялися (Викресліть непотрібне)

11	Контрольний зразок	Рамки кваліфікації
12 Спосіб зварювання:	135	135; 138
13 Вид перенесення електродного металу:	D	D, G, S, P
14 Тип виробу (пластина чи труба):	P	P; T
15 Тип зварного шва:	BW	BW
16 Група(и), підгрупи основного матеріалу:	1.2	—
17 Група(и) присадних матеріалів:	FM1	FM1; FM2
18 Присадний матеріал (позначення):	S	S; M
19 Захисний газ:	M21	M21
20 Допоміжні матеріали (напр. газ для захисту кореня шва):	—	—
21 Тип струму та полярність:	DCEP	DCEP
22 Товщина матеріалу, що зварюється (мм):	12	—
23 Висота шва (мм):	12	≥3
24 Зовнішній діаметр труби (мм):	—	D≥500
25 Положення зварювання:	PC; PF	PA; PC; PF
26 Особливості виконання шва:	ss nb	ss (nb, mb, gb, fb); bs
27 Багатопрхідний / однопрхідний шов:	—	—

28 Додатковий тест на виконання куткового шва, прийнятний / неприйнятний результат: —

29	Метод контролю	Виконано та прийнято	Не потрібно
30	Візуальний контроль	X	—
31	Радіографічний контроль	X	—
32	Випробування руйнуванням	—	X
33	Випробування на згин	X	—
34	Випробування на розтяг з надрізом	—	X
35	Макроскопічні дослідження	—	X

36 Назва екзаменаційного органу:
ДП «МУАЦ ІЕЗ ім. Є.О. Патона» (PWI TQC)

Місце видачі: **м. Київ, Україна**

Дата видачі: **21.01.2021**



к.т.н. Проценко П.П.

Підпис екзаменатора або уповноваженої особи

37 Термін дії сертифіката до: **20.01.2023**

Державне підприємство «Міжгалузевий учбово-атестаційний центр Інституту електрозварювання ім. Є.О. Патона НАН України»
Уповноважений Номінований Орган з кваліфікації та сертифікації персоналу зварювального виробництва



Міжнародний Інститут Зварювання (Сертифікат No. 27/4)
Європейська Федерація Зварювання (Сертифікат No. 23/4)
Український Атестаційний комітет зварювальників (Сертифікат No. UAKB/01/2017)

